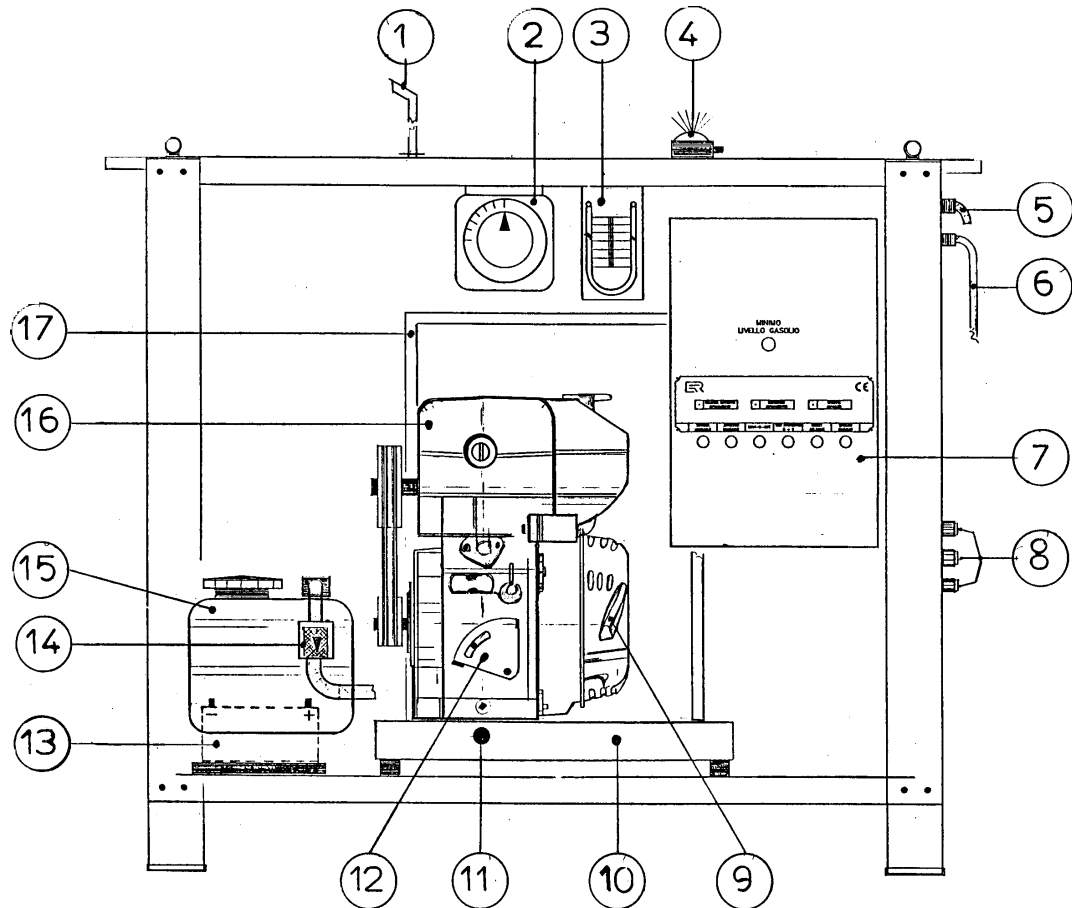


Fig. 01



DESCRIZIONE COMPONENTI:

- | | |
|--|---------------------------|
| 1 – Tubo scarico | 10 – Base antivibrante |
| 2 – Pressostato | 11 – Tendi cinghie |
| 3 – Manometro | 12 – Acceleratore |
| 4 – Segnale luminoso | 13 – Batteria 12 V./50 Ah |
| 5 – Presa pressione atmosferica | 14 – Filtro gasolio |
| 6 – Presa pressione interna alla pressostruttura | 15 – Serbatoio 29 lt. |
| 7 – Quadro elettrico | 16 – Motore Diesel |
| 8 – Entrata cavi elettrici | 17 – Ventilatore |
| 9 – Avviamento manuale | |

03 Generalità

Il gruppo di emergenza AERPREX, oggetto del presente manuale, consta di un telaio carenato con pannelli in lamiera zincata, progettato per l'installazione all'aperto, nel quale sono sistemati: un ventilatore centrifugo, azionato da un motore Diesel ad avviamento automatico, una batteria di accumulatori 12 V., ricaricata quando il motore è in funzione e mantenuta carica in tampone dalla rete, una apparecchiatura elettrica di comando e controllo, un serbatoio del gasolio. Sulla sommità del gruppo è fissato un segnale luminoso lampeggiante, azionato in caso di mancato regolare avviamento del motore.

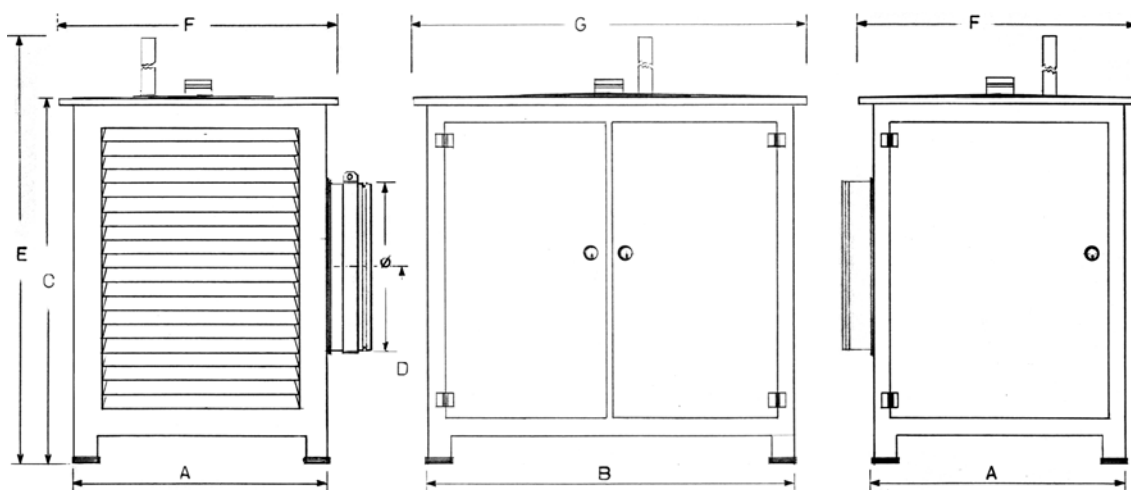
Sono disponibili due modelli:

AERPREX 112

AERPREX 220

che si differenziano tra loro per la portata d'aria, rispettivamente di 12.000 e 20.000 mc/h max.

Fig.02



04 Misure di ingombro e dati tecnici

Tab. 02

MOD.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Ø (mm)
AERPREX 112	1150	1300	1300	600	2000	1250	1400	600
AERPREX 220	1320	1600	1350	650	2000	1420	1700	700

Tab. 03

MOD.	Portata aria max m ³ /h	Press.totale mm c.a.	Tensione V. /50 Hz	Motore		Batteria		Peso Kg.
				HP	KW	V.	Ah	
AERPREX 112	12.000	50	220 Monof.	6,8	5,0	12	50	330
AERPREX 220	20.000	60	220 Monof.	10,5	7,7	12	50	423